

# Ampatop® Seal GHS

Schweißbare Unterdeck- / Unterspannbahn UDB-eA



- > Verschweißbar mit Quellschweißmittel **Ampacoll® Liqui-Seal** und/oder Heißluft
- > Verarbeitungs- und verlegefreundliches Material, angenehme Haptik
- > Beidseitig verarbeitbar, kein Abfall
- > Monolithische TPU-Technologie
- > Auch vorkonfektioniert erhältlich
- > Gütesiegel des Verbandes «Gebäudehülle Schweiz»

Technische Daten	Wert	Norm
s <sub>0</sub> -Wert	0,2m	EN 1931
Gewicht	350g/m <sup>2</sup>	EN 1849-2
Brandverhalten	E	EN 13501-1
Reißfestigkeit	längs 350N/5cm quer 380N/5cm	EN 12 311-2/A
Dehnung	längs 50% quer 70%	EN 12 311-2/A
Widerstand gegen Weiterreißen (Nagelschaft)	längs 250 quer 240	EN 12 310-1
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +100°C	
Widerstand gegen Wasserdurchgang <sup>1</sup>	W1+	EN 1928, GHS
Freibewitterungszeit	6 Monate	
Minstdachneigung	3°	
5000-Stunden-Test	bestanden	
Abriebfestigkeit	bestanden	GHS
Hagelbeständigkeit	HW4 bestanden	VKF
Schlagregendichtheit	bestanden	TU Berlin, GHS
Schweisstemperatur	240–280°C	
Behelfsdeckung	ja	

<sup>1</sup> Test mit destilliertem Wasser (20cm; 24h)

\*Voraussetzung für die 20-jährige Garantie ist u.a. die Registrierung des Bauobjektes und der verwendeten Ampack-Produkte. Ferner sind unsere Produkte im System zu verwenden. Details finden Sie in unseren allgemeinen Garantie-Bestimmungen.



UDB-eA



Gütesiegel des Verbandes «Gebäudehülle Schweiz»



## Lieferformen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Rollenmaße	Paletteninhalt
7640442090677	Ampatop® Seal GHS 1,5m	1,5m×30m = 45m <sup>2</sup>	30 Rollen = 1350m <sup>2</sup>
7640442090691	Ampatop® Seal GHS 3,0m	3,0m×20m = 60m <sup>2</sup>	30 Rollen = 1800m <sup>2</sup>
7640442090714	Ampatop® Seal GHS Jumbo 1,5m	1,5m×400m = 600m <sup>2</sup>	1 Rolle = 600m <sup>2</sup>
7640442090738	Ampatop® Seal GHS Jumbo 3,0m	3,0m×400m = 1200m <sup>2</sup>	1 Rolle = 1200m <sup>2</sup>
7640115536754	Ampatop® Seal GHS Vorkonfektionierung rechteckig	max. 30m×14m pro Stück	
7640115536761	Ampatop® Seal GHS Vorkonfektionierung Sondermaß	max. 30m×14m pro Stück	

## Vorkonfektionierung: rechteckig oder im Sondermaß

**Ampatop® Seal GHS** liefern wir auch vorkonfektioniert aus. Für Handwerker und Architekten bringt dies enorme Vorteile mit sich:

- > Termingerechte Anlieferung auf der Baustelle
- > Einfache, effiziente Verlegung nach Montageplänen
- > Genaue Zuschnitte für passgenaue Verlegung
- > Kein Abfall auf der Baustelle
- > Schweißnähte sind normkonform und standardisiert unter stets gleichen Bedingungen. Das bedeutet Sicherheit und gleichbleibende Schweißqualität
- > Hohe Zeitersparnis gegenüber herkömmlicher Verlegung

Vorkonfektionierung ist in jedem Falle möglich bis zum Maß von 30m×14m pro Stück. Fragen Sie uns an!

**\*Rechteckig:** Bestellung mit Angabe «Trauflänge × Ortlänge»  
(Firstposition vermerken)



**\*Sondermaß:** Bestellung nach Plan  
(Dateiformat DWG, DXF)



**Verrechnung:** > Nettofläche (ohne ausgesparte Flächen). Bei mehr als 10% konstruktionsbedingtem Verschnitt. Preis auf Anfrage.  
> Rabattiert wird nur **Ampatop® Seal GHS**. Zuschläge für Vorkonfektionierung sind Nettopreise

\*Abbildungen sind beispielhaft. Auch andere Formen sind möglich.



Anwendungsbeispiel



Beachten Sie die Anwendungsempfehlungen und weitere Systemprodukte in unserer Klebematrix



Weitere Informationen sowie detaillierte Unterlagen unter [www.ampack.biz](http://www.ampack.biz)

Vertrieb durch den Fachhandel

Ampack Schweiz: +41 (0)71 858 38 00  
Ampack Österreich: +43 (0)5523 53433  
Ampack Deutschland: +49 (0)7621 1610264  
Ampack Frankreich: +33 (0)4 50 83 70 54  
Ampack Italien: +39 (0)471 053 475

[www.ampack.biz](http://www.ampack.biz)



Die vorliegenden Angaben können aufgrund neuer Erkenntnisse oder Entwicklungen ungültig sein. Aktuelle Informationen finden Sie unter [www.ampack.biz](http://www.ampack.biz). © Ampack AG, Rorschach, 12.2024

2301DE/DX.YY(VS)1224